

## KEVIFLEX® PU

### Fiche Technique

#### DEFINITION

Le KEVIFLEX® PU est un liant autolissant souple à base de résine polyuréthane sans solvant livré en kit complet prédosé.

Spécialement adapté à la réalisation de revêtement coloré dans la masse, le KEVIFLEX® PU constitue après séchage, un revêtement très adhérent, continu, de qualité décontaminable, d'une faible sonorité.

#### DOMAINE D'UTILISATION

Revêtement de sols pour circulation piétonnière où l'environnement nécessite : confort, souplesse, silence et sécurité.

Collectivités, hôpitaux, écoles, halls d'aéroport, etc.

Industries électroniques, pharmaceutiques, etc.

#### CARACTERISTIQUES DU LIANT

Nombre de composants	: 2	Séchage pratique à 20°C	
		- piétonnier	: 24 h
		- complet	: 7 j
Masse volumique à 23°C	: Environ 1,3 g/ml		
Extrait sec volumique calculé	: 100%	Délai de recouvrement à 20°C	
		- minimum	: 24 h
		- maximum	: 72 h
Rapport de dosage			
- en poids	: 80% / 20%	Solvant de nettoyage	: Diluant 011.02
Teintes	: Gris 7001, 7011, 7035, 7040 Beige 1015, Rouge 3003, Bleu 5012, 5014, 5017 Vert 6019, 6021		
Aspect du film sec	: Brillant		
Durée pratique d'utilisation sur 20 kg à 20°C	: Environ 30 mn		

Le KEVIFLEX® PU autolissant s'applique de 1 à 3 mm d'épaisseur et doit être protégé par une finition anti UV. Suivant les conditions d'utilisation et la destination du produit, il est possible de charger le KEVIFLEX® PU avec le FILLER® KVX1 dans la limite de 7 kg de FILLER® KVX1 pour 20 kg de KEVIFLEX® PU.

#### CONSOMMATION THEORIQUE DU SYSTEME\*

Pour le KEVIFLEX® PU non chargé et appliqué en 1 mm d'épaisseur : 1,3 kg/m<sup>2</sup> soit 15 m<sup>2</sup> / 20 kg.

\* Ces consommations s'entendent sur support sain et ne tiennent pas compte des pertes sur chantier.



## KEVIFLEX® PU

### Fiche Technique

#### DELAI DE PEREMPTION

Pour le conditionnement standard 12 mois sous abri à une température comprise entre +5 et +35°C en emballage d'origine non ouvert.

Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

#### SUPPORTS

- Béton neuf ou ancien
- Autres supports, nous consulter.

#### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Partie R : PE > 200°C - Partie D : PE = 232°C

Avant toute utilisation veuillez consulter l'étiquette légale portée sur l'emballage et la fiche de données de sécurité.

#### PROPRIETES DU REVETEMENT

##### MECANIQUES

- Dureté Shore A : 78
- Résistance à l'abrasion : Bonne
- Tenue aux chocs : Bonne
- Résistance aux poinçonnements-compressions : Excellente
- Flexion : Bonne

#### FICHE D'APPLICATION DES SYSTEMES KEVIFLEX®

##### 1. Préparation de surface

La préparation de surface est une phase très importante, qui doit être particulièrement soignée.

La qualité du décapage et du dépoussiérage influence considérablement les performances d'adhérence des revêtements.

##### • Support béton

Les supports béton devront être propres, secs, non gras, absorbants, non pulvérulents et exempts de laitance, de produit de cure et de produits de traitement de surface (se reporter aux DT en vigueur 54.1, 59.1, 59.3.). Ils devront avoir terminé leur prise depuis au moins 4 semaines et présenter un aspect taloché fin non lissé et une planéité de 2 mm sous règle de 2 m.

Pour les bétons anciens, tout revêtement ancien devra être enlevé.

##### • Préparation

Les supports sont décapés mécaniquement par grenailage ou rabotage puis soigneusement dépoussiérés en utilisant des aspirateurs puissants. Après décapage, les supports devront être propres, sains et présenter une résistance à la compression minimale de 25 N/mm<sup>2</sup> (selon la norme EN 13 892-2), une rupture cohésive minimale de 1,5 MPa (selon la norme EN 13 892-8) et une teneur en humidité maximale de 4,5%.

##### • Autres supports

Nous consulter.

## KEVIFLEX® PU

### Fiche Technique

---

#### 2. Application des systèmes KEVIFLEX®

La température du support doit être comprise entre +15°C et +30°C et maintenue à au moins 3°C au-dessus du point de rosée pendant l'application et le séchage des systèmes KEVIFLEX® afin d'éviter toute condensation et carbonatation du revêtement.

La température ambiante sera comprise entre +15°C et +25°C, l'hygrométrie ne devra pas dépasser 75% HR.

##### • Primaire

Appliquer au rouleau une couche de primaire époxydique de type MEGAPOX (se reporter à la fiche technique de ces produits) à raison d'environ 0,300 kg/m<sup>2</sup> suivant la porosité du support. Le délai de recouvrement par le KEVIFLEX® PU sera de 12 h à 5 jours à 20°C. En cas d'irrégularités du support, un ratissage (tir à zéro) à la raclette sera réalisé en utilisant un mélange de liant EPOXY K5 (se reporter à la fiche technique de ce produit) et de silice propre et sèche (rapport type 1/1 en poids), dans un rapport de mélange de 25% de granulométrie 0,1/0,3 mm type S26 et 75% de 0,4/1 mm type S30.

##### • Systèmes KEVIFLEX® PU

##### **KEVIFLEX® PU 2 mm**

Préparer le mélange KEVIFLEX® PU (20 kg A+B) et si nécessaire le Filler K VX 1 jusqu'à 7 kg, soit 1 quart de sac de 30 kg).

- ✓ La température des parties polyol (partie A) et isocyanate (partie B) devra être comprise entre +15°C et +25 °C
- ✓ Verser l'isocyanate (partie B) dans le seau dans lequel la sachette de polyol (partie A) aura été préalablement vidée.
- ✓ Mélanger soigneusement les parties A et B sous agitation mécanique continue jusqu'à homogénéisation complète du mélange.
- ✓ Ajouter si nécessaire le Filler K VX 1 et mélanger sous agitation mécanique continue jusqu'à homogénéisation complète du mélange.
- ✓ Temps de mûrissement : Néant.
- ✓ La durée pratique d'utilisation du mélange est de 30 minutes environ à 20°C, elle diminue si la température est plus élevée.
- ✓ L'application du mélange est faite à la raclette lisse ou crantée adaptée à raison de 2,6 kg/m<sup>2</sup>.
- ✓ 15 minutes maximum après l'application du mélange, le revêtement est débullé à l'aide d'un rouleau débulleur à picots en nylon.

##### • Finition

Une finition doit être appliquée afin de protéger de l'encrassement et des rayonnements UV : application au rouleau d'une couche de KEVITHANE S SATINÉ® (se reporter à la fiche technique de ce produit) à raison d'environ 0,150 kg/m<sup>2</sup>.

#### 3. Contrôle du revêtement

Après réticulation, l'aspect et la continuité doivent faire l'objet d'un examen visuel sur toute la surface revêtue, le revêtement doit être de couleur et d'aspect uniforme, exempt de défauts préjudiciables à la qualité du revêtement.



## KEVIFLEX® PU

### Fiche Technique

---

#### 4. Mise en service

Les délais de mise en service sont liés à la température ambiante et à la température du support qui conditionnent le durcissement du KEVIFLEX® PU.

A titre indicatif, les délais de réticulation avant mise en service seront au minimum de 24 h à 20°C.

Il convient de se référer à la fiche technique du revêtement de finition pour définir précisément le temps de mise en service.

#### 5. Remarques et Recommandations importantes

Un entretien régulier du système à l'aide d'une machine rotative et d'un produit usuel pour carrelage et dalles thermoplastiques dilué et miscible dans l'eau (température maximum de la solution 50°C) permettra d'allonger la durée de vie du revêtement.

Nous recommandons l'application de nos produits par des entreprises ayant la qualification requise. Concernant la bonne tenue du revêtement, notre responsabilité ne pourra être engagée que si la mise en œuvre est faite conformément à nos préconisations générales spécifiées sur nos documentations.