

# EUROKOTE® 418.00

## Fiche Technique

### DEFINITION

L'EUROKOTE® 418.00 est primaire à base de résine époxydique en phase aqueuse.

### AGREMENTS

Perméabilité à la vapeur d'eau (NF EN ISO 7783-2) : Classe 3 (imperméable à la vapeur d'eau) en 2 x 300 g/m<sup>2</sup>.

Adhérence sur béton humide (NF EN 13578) : Aucune anomalie d'aspect (ISO 4628-2, 4628-4, 4628-5), résistance à l'arrachement  $\geq 2,8$  N/mm<sup>2</sup>.

### DOMAINE D'UTILISATION

Primaire d'accrochage pour les systèmes époxydiques appliqués sur béton.

### CARACTERISTIQUES

Nombre de composants	: 2
Couleur du film sec	: Incolore
Aspect du film sec	: Satiné
Masse volumique à 23°C	: Environ 1,1 g/ml
Extrait sec volumique calculé	: 50,8 %

### CONSOMMATION THEORIQUE RECOMMANDEE

Brosse/rouleau : 250 à 500 g/m <sup>2</sup> *	Nombre de couche recommandé : 1
Pistolet Airless : 250 à 500 g/m <sup>2</sup> *	Nombre de couche recommandé : 1

### TEMPS DE SECHAGE (pour 250 g/m<sup>2</sup>)

	à 10°C	à 20°C	à 40°C
Hors poussière	12 h	6 h	2 h 30
Sec dur	42 h	24 h	5 h
Complet *	10 j	7 j	5 j

\* Fonction des paramètres d'application, d'environnement et de la composition des systèmes

### DELAI DE RECOUVREMENT par l'EUROKOTE 468

A 20°C	Mini : 24 heures
	Maxi : 7 jours

### DILUANT ASSOCIE

—

### SOLVANT DE NETTOYAGE DILUANT 011.02

### CONDITIONNEMENT STANDARD

Doses (R+D) de 5 kg en 2 bidons.  
Pour d'autres conditionnements, nous consulter.



# EUROKOTE® 418.00

## Fiche Technique

### STOCKAGE

Délai de péremption : Pour le conditionnement standard 12 mois sous abri à une température comprise entre + 5°C et + 35°C en emballage d'origine non ouvert.

### PREPARATION DE SURFACE

Béton sain, propre, non gras, sec ou présentant une humidité résiduelle, ayant terminé sa prise depuis plus de 3 semaines et exempt de laitance.

Brossage mécanique, rabotage ou mieux décapage par projection d'abrasif, hydro sablage, lavage THP, décapage UHP. Après décapage les supports devront être propres, sains et présenter une résistance à la compression minimale de 25 N/mm<sup>2</sup> (selon la norme EN 13892-2) et une rupture cohésive minimale de 1,5 MPa (selon la norme EN 13892-8).

### PREPARATION DU PRODUIT

L'EUROKOTE® 418.00 est un produit bi-composant présenté en emballages pré-dosés (non fractionnables si conditionnement standard).

Ajouter lentement et sous agitation mécanique continue la partie R dans la partie D, agiter jusqu'à homogénéisation complète du mélange.

#### RAPPORT DE DOSAGE

Résine époxy (partie R)  
Durcisseur (partie D)

#### EN VOLUME

27 %  
73 %

#### EN POIDS

28 %  
72 %

#### TEMPS DE MURISSEMENT

Néant

#### DUREE PRATIQUE D'UTILISATION (sur 5 kg)

A 20°C : 1 heure

### CONDITIONS D'APPLICATION STANDARD

#### MATERIELS ET REGLAGES

Procédés	Pistolet Airless	Pistolet pneumatique	Brosse/Rouleau
Rapport de pompe	30/1 mini	–	–
Buse	18 à 24/1000"	1,2 à 1,8 mm	–
Pression d'air	5 à 6 kg/cm <sup>2</sup>	3 à 4 kg/cm <sup>2</sup>	–

#### TEMPERATURE HYGROMETRIE

T. mini : + 7°C/HR mini : 5 %  
T. maxi : + 40°C/HR maxi : 80%

#### TEMPERATURE SUBJECTILE

(3°C au-dessus du point de rosée)

T. mini : + 10°C  
T. maxi : + 40°C

#### TEMPERATURE PRODUIT

T. mini : + 10°C  
T. maxi : + 35°C

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair :           Partie R : PE > 100°C  
                                  Partie D : PE > 100°C

Avant toute utilisation veuillez consulter l'étiquette légale portée sur l'emballage et la fiche de données de sécurité.

### RECOMMANDATIONS PARTICULIERES

Lors de l'application, le film est de couleur blanc laiteux, il devient incolore après séchage.

Edition du 12/10/17

Les résultats ci-dessus concernant les propriétés du produit ont été obtenus soit dans nos laboratoires, soit dans des laboratoires officiels ; ne tenant pas compte des conditions particulières d'utilisation, ils ne sont donnés qu'à titre indicatif. Les caractéristiques du produit définies dans la présente fiche technique peuvent être modifiées à tout moment compte tenu de l'évolution des techniques, des réglementations et elles ne sont donc valables que dans la mesure où une édition plus récente ne viendrait pas l'annuler. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.