

MEGAPOX

Fiche technique

DEFINITION

Liant Epoxydique sans solvant translucide spécialement adapté à la réalisation de primaire, de reprofilage des supports, de mortiers et de revêtements saupoudrés pour sols industriels. Ce liant est aussi adapté au regarnissage et à la finition de revêtements saupoudrés de type KEVIQUARTZ.

Ce produit, de viscosité fluide, est composé de 2 éléments : base et durcisseur. Il présente des propriétés de mouillabilités et de résistances mécaniques et chimiques les plus recherchées pour obtenir avec des fillers adaptés des systèmes simples et performants.

DOMAINE D'UTILISATION

Industries électroniques, cosmétiques, pharmaceutiques, etc...
Collectivités, hôpitaux, magasins, musées, etc...
Halls d'accueils, cuisines, etc.
Parkings, entrepôts, etc...

AGREMENTS

Classement en émission de COV selon NF EN ISO 16000-9 : **A+**



CARACTERISTIQUES

Nombre de composants	: 2	Rendement théorique m ² /liant	: 1m ² /kg
Conditionnement R + D	: 15 Kg en bidons et 626 kg en fûts	Séchage pratique à 20°C	
Masse volumique à 23°C	: Environ 1,1 g/ml	- Hors poussière	: 4 h.
Extrait sec volumique calculé	: 100 %	- Piétonnier	: 24 h
Rapport de dosage		- Complet	: 7 jours
- en poids	: 68 % / 32 %	Délai de recouvrement à 20°C	**
- en volume	: 66 % / 34 %		
Teintes	: Translucide	- Minimum	: 12 h
Aspect du film sec	: Brillant	- Maximum	: 24 h
Durée pratique d'utilisation (sur 15 kg à 20°)	: Environ 30 mn	Diluant associé	: Néant
Consom. Théorique kg/ m ² *	: 1 kg /m ²	Solvant de nettoyage	: Diluant 011.02

DELAI DE PEREMPTION

Pour le conditionnement standard 12 mois sous abri à une température comprise entre +5 et +35°C en emballage d'origine non ouvert.

Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

* Ces consommations s'entendent sur support sain et ne tiennent pas compte des pertes sur chantier.

** En fonction des systèmes.

MEGAPOX

Fiche technique

PREPARATION DE SURFACE

La préparation de surface est une phase très importante, qui doit être particulièrement soignée. La qualité du décapage et du dépolissage influence considérablement les performances d'adhérence des revêtements.

- Support béton

Les supports béton devront être propres, secs, non gras, absorbants, non pulvérulents et exempts de laitance, de produit de cure et de produits de traitement de surface (se reporter aux DTU en vigueur 54.1, 59.1, 59.3.). Ils devront avoir terminé leur prise depuis au moins 4 semaines et présenter un aspect taloché fin non lissé et une planéité de 2 mm sous règle de 2 m.

Pour les bétons anciens, tout revêtement ancien devra être enlevé.

Les supports sont décapés mécaniquement par grenailage ou rabotage puis soigneusement dépoliés en utilisant des aspirateurs puissants. Après décapage, les supports devront être propres, sains et présenter une résistance à la compression minimale de 25 N/mm² (selon la norme EN 13 892-2), une rupture cohésive minimale de 1,5 MPa (selon la norme EN 13 892-8) et une teneur en humidité maximale de 4,5%.

- Autres supports

Nous consulter.

PREPARATION DU PRODUIT

Le MEGAPOX est un produit à 2 composants présentés en emballages prédosés non fractionnable. Un bon mélange est indispensable pour que le produit acquière toutes ses propriétés.

Veiller à bien verser dans la base la totalité du durcisseur.

Mélanger les parties sous agitation mécanique continue tout en rajoutant les fillers appropriés, selon système à mettre en œuvre, jusqu'à homogénéisation complète.

N'ajouter aucun solvant.

CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE STANDARD

Appliquer le produit immédiatement après le mélange à l'aide d'une taloche métallique ou truelle calibrée crantée (réglée à la hauteur voulue)

En fonction du système mis en œuvre, un débullage peut être nécessaire. Nous consulter pour toutes recommandations relatives à l'emploi de ce liant multi-usages.

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Partie R : PE >100°C - Partie D : PE >100°C

Avant toute utilisation veuillez consulter l'étiquette légale portée sur l'emballage et la fiche de données de sécurité.

REMARQUES ET RECOMMANDATIONS IMPORTANTES

En raison des propriétés rhéologiques des liants époxydiques et de leur durée de maniabilité, nous recommandons sa mise en œuvre dans l'intervalle de température du support et d'ambiance compris entre + 15 et + 25°C. Ne plus appliquer en dessous de +10°C.

Le MEGAPOX est un produit sans solvant qui ne doit pas être dilué.

Nous recommandons l'application de nos produits par des entreprises ayant la qualification requise. Notre responsabilité au niveau de la bonne tenue du revêtement ne pourra être engagée que si la mise en œuvre est faite conformément à nos préconisations générales indiquées sur cette documentation.