

# KEVIPOX® RESIN

## Fiche Technique

### DEFINITION

Le KEVIPOX® RESIN est un liant époxydique sans solvant spécialement élaboré pour permettre la réalisation de couches d'égalisation, couches de ragréage ou de mortiers pour sols industriels en béton.

Cette résine bi composante, de faible viscosité, présente d'excellentes propriétés de mouillabilité et de résistance mécanique et permet d'obtenir avec des fillers adaptés des systèmes économiques et performants.

Classification AFNOR : Famille I Classe 6b

### DOMAINE D'UTILISATION

Les revêtements réalisés avec le liant KEVIPOX® RESIN sont utilisables dans de nombreux domaines d'activités, comme :

Les Parkings, entrepôts, ateliers...

Dans les Industries électroniques, cosmétiques, pharmaceutiques...

Les Collectivités, hôpitaux, magasins, musées...

Les Halls d'accueil, cuisines, etc....

### CARACTERISTIQUES

Nombre de composants	: 2		
Conditionnement R + D	: 15 kg en bidons et 626 kg en fûts	Séchage pratique à 20°C	
		- Hors poussière	: 6 h.
Masse volumique à 23°C	: 1,1g/ml environ	- Piétonnier	: 24 h
		- Complet	: 7 jours
Extrait sec volumique calculé	: 100 %		
Rapport de dosage R/D		Délai de recouvrement à 20°C *	
- en poids	: 68 % / 32 %	- Minimum	: 12 h
- en volume	: 66 % / 34 %	- Maximum	: 24 h
Couleur	: Légèrement ambré		
Aspect du film sec	: Brillant		
Durée pratique d'utilisation (sur 15 kg à 20°C)	: 30 min environ	Solvant de nettoyage	: Diluant 011.02

### DELAI DE PEREMPTION

Pour les conditionnements standard 12 mois sous abri à une température comprise entre +5 et +35°C en emballage d'origine non ouvert.

Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

\* En fonction des systèmes.



# KEVIPOX® RESIN

## Fiche Technique

### PREPARATION DE SURFACE

Support essentiellement béton.  
Application sur support sain, propre et sec

#### Béton neuf :

Béton dosé à 350 kg/m<sup>3</sup> sans aucune incorporation de produits de traitement de surface, taloché fin et non lissé, d'une planéité de 2 mm sous règle de 2 m. cure de 28 jours minimum suivi d'un décapage du support par grenailage ou rabotage, suivi d'un dépoussiérage soigné.

#### Béton ancien :

Décapage du support par grenailage ou rabotage, suivi d'un dépoussiérage soigné. Tout revêtement ancien devra être enlevé. Eventuellement procéder à un ragréage avec incorporation de fillers adaptés (Filler mono 2, K VX 1, K VX 2 ou K VX 3....).

### PREPARATION DU PRODUIT

Le KEVIPOX® RESIN est un produit à 2 composants présentés en emballages prédosés non fractionnable.

Un bon mélange est indispensable pour que le produit acquière toutes ses propriétés.

Veiller à bien verser dans la base la totalité du durcisseur.

Mélanger les parties sous agitation mécanique continue tout en rajoutant les fillers appropriés, selon système à mettre en œuvre, jusqu'à homogénéisation complète.

N'ajouter aucun solvant.

### CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE STANDARD

Suivant les systèmes, appliquer le produit immédiatement après le mélange à l'aide d'une taloche métallique ou truelle calibrée crantée (réglée à la hauteur voulue). Un débullage peut être nécessaire.

Nous consulter pour toutes recommandations relatives à l'emploi de ce liant multi usages.

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Partie R : PE >100°C - Partie D : PE >100°C

Avant toute utilisation veuillez consulter l'étiquette légale portée sur l'emballage et la fiche de données de sécurité.

### REMARQUES ET RECOMMANDATIONS IMPORTANTES

En raison des propriétés rhéologiques des liants époxydiques et de leur durée de maniabilité, nous recommandons sa mise en œuvre dans l'intervalle de température du support et d'ambiance compris entre + 15 et + 25°C. Ne plus appliquer en dessous de +10°C.

Le KEVIPOX® RESIN est un produit sans solvant qui ne doit pas être dilué.

Nous recommandons l'application de nos produits par des entreprises ayant la qualification requise. Notre responsabilité au niveau de la bonne tenue du revêtement ne pourra être engagée que si la mise en œuvre est faite conformément à nos préconisations générales indiquées sur cette documentation.

# KEVIPOX® RESIN

## Fiche Technique

### SYSTEME KEVIPOX• MORTIER

#### I. Propriétés mécaniques du KEVIPOX• MORTIER

Composition et consommation du système type : Rapport en poids : 1 (R+D) / 12 (Filler KVX 8)

Primaire KEVIPOX® Resin : 400 g/m<sup>2</sup> suivant état du support  
Mortier KEVIPOX® Resin + Filler KV8 (1/12) : 17 kg/m<sup>2</sup>  
Finition 2 couches ECOFLOR : 1 kg/m<sup>2</sup>

#### Résultats

Les essais ont été réalisés sur le KEVIPOX® Mortier (1/12) appliqué sur béton, épaisseur totale 8 mm.

Tests	Normes	Résultats
Résistance en flexion	EN 13892-2	26,7 N/mm <sup>2</sup>
Résistance en compression	EN 13892-2	72,8 N/mm <sup>2</sup>
Adhérence	EN 13892-8	4,2 N/mm <sup>2</sup> (rupture dans le béton)
Tenue au choc 1kg/2 mm	EN ISO 6272	Pas d'altération
Résistance à l'usure BCA	EN 13892-4	0,01 mm

#### II. Fiche d'application

##### 1. Préparation de surface

La préparation de surface est une phase très importante, qui doit être particulièrement soignée.

La qualité du décapage et du dépoussiérage influence considérablement les performances d'adhérence des revêtements.

##### • Support béton

Les supports béton devront être propres, secs, non gras, absorbants, non pulvérulents et exempts de laitance, de produit de cure, et de produits de traitement de surface (se reporter aux DTU en vigueur 54.1, 59.1, 59.3). Ils devront avoir terminé leur prise depuis au moins 4 semaines et présenter un aspect taloché fin non lissé et une planéité de 2 mm sous règle de 2 m.

Pour les bétons anciens, tout revêtement ancien devra être enlevé.

##### • Préparation

Les supports sont décapés mécaniquement par grenailage ou rabotage puis soigneusement dépoussiérés en utilisant des aspirateurs puissants. Après décapage, les supports devront être propres, sains et présenter une résistance à la compression minimale de 25 N/mm<sup>2</sup> (selon la norme EN 13 892-2), une rupture cohésive minimale de 1,5 MPa (selon la norme EN 13 892-8) et une teneur en humidité maximale de 5%.

##### • Autres supports

Nous consulter.

##### 2. Application du système KEVIPOX• MORTIER

La température du support doit être comprise entre +10 °C et +30°C et maintenue à au moins 3°C au-dessus du point de rosée pendant l'application et le séchage des systèmes KEVIPOX® RESIN afin d'éviter toute condensation.

La température ambiante sera comprise entre +10 et +30°C, l'hygrométrie ne devra pas dépasser 85%.

##### • Primaire

Appliquer au rouleau une couche KEVIPOX® RESIN à raison d'environ 0,300 à 0,400 kg/m<sup>2</sup>.



## KEVIPOX® RESIN

### Fiche Technique

- Couche de masse

Préparer le mélange KEVIPOX® RESIN (15 kgs R+D) avec le Filler KVX 8 dans le ratio 1/12 en poids.

- ✓ La température des parties Résine et Durcisseur devra être comprise entre +15°C et +25 °C
- ✓ Ajouter la partie Durcisseur dans la partie Résine, ne pas diluer.
- ✓ Mélanger soigneusement les parties R et D sous agitation mécanique continue jusqu'à homogénéisation complète du mélange.
- ✓ Ajouter le Filler KVX 8 et mélanger sous agitation mécanique continue (mélangeur planétaire) jusqu'à homogénéisation complète du mélange.
- ✓ Temps de mûrissement : Néant
- ✓ La durée pratique d'utilisation du mélange est de 30 minutes environ à 20°C, elle diminue si la température est plus élevée (environ 15 minutes à 30°C).
- ✓ L'application du mélange est faite à la taloche métallique ou avec une règle calibrée sur le primaire encore poisseux (après 2 à 6 heures de séchage environ). Une fois le mortier réparti, le compactage se fait à la taloche manuelle ou à la lisseuse mécanique munie d'un disque adapté, en assurant une pression constante afin d'obtenir une surface lisse et dense.

- Option de finition

Le mortier peut être bouche poré par le KEVIPOX® Finition ou par 2 couches d'ECOFLOOR à raison de 500 g/m2 environ par couche en respectant un délai entre couches compris entre 24h et 72h. (voir fiche technique de ces produits)

### 3. Contrôle du revêtement

Après réticulation, l'aspect doit faire l'objet d'un examen visuel sur toute la surface revêtue, le revêtement doit être de d'aspect uniforme, exempt de défauts préjudiciables à la qualité du revêtement.

### 4. Mise en service

Les délais de mise en service sont liés à la température ambiante et à la température du support qui conditionnent le durcissement du KEVIPOX® RESIN.

A titre indicatif les délais de réticulation avant mise en service seront au minimum 24 h à 20 °C pour un trafic piétons et 7 jours à 20°C pour un trafic intensif. Performance optimum après 7 jours de réticulation à 20°C.

### 5. Remarques et Recommandations importantes

En fonction des conditions de mise en œuvre et de séchage, une légère exsudation de surface peut apparaître. Son élimination peu s'effectuer par simple rinçage avec un produit d'entretien de sol adéquat, voire une métallisation, cette opération ne devant s'effectuer qu'après 7 jours de séchage.

Un entretien régulier du système à l'aide d'une machine rotative et d'un produit usuel pour carrelage et dalles thermoplastiques dilué et miscible dans l'eau (50°C maximum) permettra d'allonger la durée de vie du revêtement.

Nous recommandons l'application de nos produits par des entreprises ayant la qualification requise. Notre responsabilité au niveau de la bonne tenue du revêtement ne pourra être engagée que si la mise en œuvre est faite conformément à nos préconisations générales indiquées sur nos documentations.