

KEVIFORM PW

Fiche Technique

DEFINITION

Le KEVIFORM PW est un mastic époxy sans solvant thixotrope se présentant sous forme de gel.

DOMAINE D'UTILISATION

Le KEVIFORM PW est utilisé pour la réalisation de gorges pour sols industriels, pour le remplissage de fissures inertes ou de joints de retrait, le ragréage des bullages de béton banché, le ragréage de chancres de corrosion.

AGREMENTS

Le KEVIFORM PW est un matériau pouvant être mis au contact avec l'eau potable conformément aux dispositions de l'arrêté du 29 mai 1997 (France).

CARACTERISTIQUES

Nombre de composants	: 2	Rendement théorique m ² /kit	: 4 à 8 m ² pour 5 kg
Conditionnement R + D	: 5 kg	Séchage pratique à 20°C	
Masse volumique à 23°C	: Environ 1,2 g/ml	- Hors poussière	: 7 h.
		- Sec dur	: 48 h.
		- Complet	: 7 jours
Extrait sec volumique calculé	: 100 %	Délai de recouvrement à 20°C	
Rapport de dosage		- Minimum	: 24 h.
- en poids	: 68 %/ 32 %	- Maximum	: 72 h.
- en volume	: 66 %/ 34 %	Diluant associé	: Néant
Teinte	: Ocre	Solvant de nettoyage	: Diluant 011.02
Aspect du film sec	: Satiné		
Durée pratique d'utilisation sur 5 kg à 20°C	: Environ 30 mn		
Consom. Théorique kg/m ² * Epaisseur de 0,5 à 1 mm	: 0,6 à 1,2 kg/m ²		

STOCKAGE

Délai de péremption : Pour le conditionnement standard 12 mois sous abri à une température comprise entre +5 et +35°C en emballage d'origine non ouvert.
Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

* Ces consommations s'entendent sur support sain et ne tiennent pas compte des pertes sur chantier.



KEVIFORM PW

Fiche Technique

PREPARATION DE SURFACE

Support propre, sec et non gras.

Le KEVIFORM PW s'applique suivant les recommandations décrites dans nos fiches techniques de nos primaires (MEGAPOX ou EUROKOTE® 418.00 et sur métal : EUROKOTE® 481 FB Primaire).

PREPARATION DU PRODUIT

Le KEVIFORM PW est un produit bi-composant présenté en emballage pré-dosé non fractionnable.

Un bon mélange est indispensable pour que le produit acquière toutes ses propriétés.

Veiller à bien verser dans la base la totalité du durcisseur.

Mélanger les parties sous agitation mécanique jusqu'à homogénéisation complète.

N'ajouter aucun solvant.

CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE STANDARD

Le KEVIFORM PW est constitué d'une masse onctueuse et ferme qui doit être répartie, sans mûrissement, en bandes à l'aide d'une taloche métallique ou à la raclette au profil des gorges.

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Partie R : PE >100°C - Partie D : PE >100°C

Avant toute utilisation veuillez consulter l'étiquette légale portée sur l'emballage et la fiche de données de sécurité.

REMARQUES ET RECOMMANDATIONS IMPORTANTES

Pour la réalisation de gorges d'un profil à rayon de 40mm, prévoir une consommation théorique de 0,4 Kg par mètre linéaire (soit environ 12 ml par kit de 5 Kg).

En raison des propriétés rhéologiques des liants époxydiques et de leur durée de maniabilité, nous recommandons une mise en œuvre dans l'intervalle de température du support et d'ambiance comprise entre + 15 et + 25°C ; Ne pas appliquer en dessous de +10°C.

En dehors du délai maximum de recouvrement (72h à 20°C) il est nécessaire de prévoir un dépolissage et un dépoussiérage soigné du KEVIFORM PW avant d'appliquer le revêtement final.

Nous recommandons l'application de nos produits par des entreprises ayant la qualification requise. Notre responsabilité au niveau de la bonne tenue du revêtement ne pourra être engagée que si la mise en œuvre est faite conformément à nos préconisations générales indiquées sur cette documentation.