

## EPOXY 402

### Fiche Technique

#### DEFINITION

Liant époxydique sans solvant incolore utilisé comme finition peu jaunissante sur les revêtements de sols industriels ou décoratifs.

Classification AFNOR : Famille I Classe 6b

#### DOMAINE D'UTILISATION

Couche de garnissage et de finition des systèmes saupoudrés du type KEVIQUARTZ ou mortiers KEVIPOX®. L'EPOXY 402 peut être sur-couché par le liant polyuréthane aliphatique satiné incolore KEVITHANNE® S. Utilisation dans tous types de secteurs d'activités :

- Industries électroniques, cosmétiques, pharmaceutiques, etc...
- Collectivités, hôpitaux, magasins, musées, etc...
- Halls d'accueils, cuisines, etc.

#### CARACTERISTIQUES

Nombre de composants	: 2	Rendement théorique m <sup>2</sup> /kit	: 20 m <sup>2</sup> / 8 kg
Conditionnement R + D	: 8 kg	Séchage pratique à 20°C	
Masse volumique à 23°C	: Environ 1, 1g/ml	- Hors poussière	: 4 h.
Extrait sec volumique calculé	: 100 %	- Piétonnier	: 24 h.
Rapport de dosage		- Complet	: 7 jours
- en poids	: 64 %/ 36 %	Délai de recouvrement à 20°C	**
- en volume	: 63 %/ 37 %	- Minimum	: 12 h.
Teintes	: Incolore	- Maximum	: 24 h.
Aspect du film sec	: Brillant	Diluant associé	: Néant
Durée pratique d'utilisation (sur 8 kg à 20°C)	: Environ 20 mn	Solvant de nettoyage	: Diluant 011.02
Consom. théorique kg/m <sup>2</sup> du liant*	: 0,4 kg / m <sup>2</sup>		

#### DELAI DE PEREMPTION

Pour le conditionnement standard 12 mois sous abri à une température comprise entre +5 et +35°C en emballage d'origine non ouvert.

Pour d'autres conditionnements, nous consulter.

\* Ces consommations s'entendent sur support sain et ne tiennent pas compte des pertes sur chantier.

\*\* En fonction des systèmes.



## **EPOXY 402**

### **Fiche Technique**

---

#### **PREPARATION DE SURFACE**

Support propre, sec et non gras.

L'EPOXY 402 s'applique en respectant les délais de recouvrement de la sous-couche. Dans le cas contraire, un dépolissage approprié de la surface puis un dépoussiérage soigné devra être effectué pour obtenir un bon accrochage.

#### **PREPARATION DU PRODUIT**

L'Epoxy 402 est un produit bi-composant présenté en emballage prédosé non fractionnable.

Un bon mélange est indispensable pour que le produit acquiert toutes ses propriétés.

Veiller à bien verser dans la base la totalité du durcisseur.

Mélanger les parties sous agitation mécanique jusqu'à homogénéisation complète.

N'ajouter aucun solvant.

#### **CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE STANDARD**

Appliquer l'EPOXY 402 immédiatement après le mélange soit au rouleau (sur support lisse) ou à la raclette caoutchouc en couche de garnissage épaisse.

#### **HYGIENE ET SECURITE**

Point d'éclair : Partie R : PE >100°C - Partie D : PE >100°C

Avant toute utilisation veuillez consulter l'étiquette légale portée sur l'emballage et la fiche de données de sécurité.

#### **REMARQUES ET RECOMMANDATIONS IMPORTANTES**

En raison des propriétés rhéologiques des liants époxydiques et de leur durée de maniabilité, nous recommandons sa mise en œuvre dans l'intervalle de température du support et d'ambiance compris entre + 15 et + 25°C. Ne plus appliquer en dessous de +10°C.

L'Epoxy 402 est un produit sans solvant qui ne doit pas être dilué.

Nous recommandons l'application de nos produits par des entreprises ayant la qualification requise. Notre responsabilité au niveau de la bonne tenue du revêtement ne pourra être engagée que si la mise en œuvre est faite conformément à nos préconisations générales indiquées sur cette documentation.